

Informacja o wyniku naboru na ogłoszenie 47589 z dnia 16 maja 2019 r.

| DATA OGŁOSZENIA | DATA WYNIKU | STATUS | DODATKOWE |
|---------------------------|------------------------------|------------------|-----------|
| 16 maja 2019 | 11 czerwca 2019 | koniec naboru | |

Nazwa stanowiska:

starszy referent

Nazwa urzędu

Komenda Miejska Policji w Bielsku-Białej

Adres urzędu:

Komenda Miejska Policji w Bielsku-Białej ul. Wapienna
45-

Wyniki naboru:

nabór zakończony zatrudnieniem kandydatki/kandydata

Piotr Gorczewski Pietrzykowice

Wytworzył/odpowiada: Komendant Miejski Policji

Jednostka organizacyjna: Komenda Miejska Policji w Bielsku-Białej

Udostępnił: Hanna SERAFIN

Komórka organizacyjna: Zespół Kadr i Szkolenia

Wprowadzono: 2019-05-16